



Refrigeratori di liquido condensati ad aria con compressori ermetici scroll.
Potenza frigorifera nominale 232 – 1334 kW.



La refrigerazione di processo 2.0

La serie di refrigeratori di liquido ARIES Tech 2 sono progettati per rispondere alle esigenze odierne e future della refrigerazione dei processi industriali. Grazie alla loro versatilità ed a limiti operativi estesi, possono soddisfare le necessità di raffreddamento di ogni processo produttivo.

Sviluppati per rispettare i requisiti di performance energetica stagionale richiesti dal regolamento ERP EcoDesign, sono personalizzabili per una facile installazione a servizio di qualsiasi soluzione impiantistica. La gamma ARIES Tech 2 è l'esempio di progettazione mirata all'ottenimento della riduzione dei costi di esercizio per il raffreddamento dei processi industriali, senza trascurare l'affidabilità e la tutela dell'ambiente.

Vantaggi

- Efficienza energetica stagionale conforme alla normativa EcoDesign ErP per gli indici SEPR HT (versione base) e SEPR MT (versione MWT);
- Ampi limiti di funzionamento per avviarsi e lavorare anche alle condizioni più gravose;
- Vasta scelta di opzioni per una facile installazione;
- Facile accesso a tutti i componenti;
- Controllo elettronico evoluto con web-server integrato.

Opzioni

- Versione MWT - bassa temperatura uscita acqua evaporatore (fino a -10 °C);
- Temperatura minima ambiente -20 °C;
- Evaporatore a fascio tubiero inox;
- Singola o doppia pompa gemellare a bassa e o media prevalenza;
- Serbatoio di accumulo inerziale;
- Valvole di intercettazione compressori;
- Ventilatori EC Brushless (di serie nella configurazione SSN);
- Recupero di calore totale;
- Verniciatura protettiva per le batterie condensanti adatte all'installazione in atmosfere aggressive;
- Batterie condensanti micro-canali;
- Resistenze di protezione antigelo per scambiatori e gruppo idraulico (se presente);
- Filtri in maglia metallica di protezione per le batterie condensanti;
- Jacket o pannellatura insonorizzante dei compressori (per configurazione HE);
- Avviatori soft-start dei compressori per ridurre del 20% la corrente di spunto all'avviamento.

Caratteristiche standard

- Refrigerante R410A;
- 4, 6 o 9 compressori di tipo ermetico scroll, sempre collegati in tandem o trio in due o tre circuiti frigoriferi;
- Resistenza per il riscaldamento dell'olio nel carter compressori e phase-monitor;
- Evaporatore a fascio tubiero;
- Kit di connessione idraulica "victaulic" fornito di serie con ogni unità;
- Valvola di espansione elettronica;
- Ventilatori di tipo assiale completi di griglie protettive e corpo in alluminio pressofuso con profilo a falce;
- Grado di protezione quadro elettrico IP54;
- Carica refrigerante, olio incongelabile, collaudo e prove eseguite in fabbrica;
- Controllore elettronico a microprocessore con elevata capacità di calcolo ed interfaccia grafica di semplice utilizzo;
- Uscita seriale RS485 ModBus per la connessione a sistemi di supervisione;
- Modularità gestita di serie fino a 2 unità.

Kit

- Supporti antivibranti;
- Kit filtri in maglia metallica di protezione per le batterie condensanti;
- Terminale utente remoto replicato;
- Sistema di supervisione xWEB300D PRO;
- Kit modularità, per gestione rete master/slave da 3 a 7 unità.

Configurazioni acustiche

- HE - Configurazione acustica base;
- SHE - Configurazione acustica silenziata;
- SSN - Configurazione acustica super silenziata.

AST2	Versioni	065			075			090			105			115			140		
		HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potenza frigorifera nominale [1]	kW	232,1	223,4	211,8	264,9	251,4	240,9	307,9	289,1	274,6	384,4	365,8	351,5	435,3	409,1	390,5	508,4	469,1	447,4
Potenza assorbita totale [1]	kW	60,2	61,5	65,6	62,4	64,7	67,6	76,3	80,9	85,8	85,6	87,6	90,8	103,0	108,2	113,5	129,2	141,0	148,7
EER [2]	kW	3,86	3,63	3,23	4,25	3,89	3,56	4,04	3,57	3,20	4,49	4,18	3,87	4,22	3,78	3,44	3,93	3,33	3,01
SEPR HT [3] ▼	kW	5,17	5,26	5,44	5,34	5,33	5,56	5,22	5,10	5,24	5,47	5,52	5,52	5,39	5,33	5,59	5,29	5,27	5,36
Max temp. aria esterna [4]	°C	44	42	42	45	43	44	46	40	41	46	45	46	45	42	43	46	39	42
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50																	
Circuiti/Compressori	N°	2/4			2/4			2/4			2/4			2/4			2/4		
Potenza sonora [5] ▼	dB(A)	91,3	83,7	79,3	92,9	85,3	80,6	94,4	86,8	80,7	95,3	87,8	80,7	96,1	88,6	82,5	96,1	88,8	80,6
Pressione sonora [6]	dB(A)	63,3	55,7	51,3	64,9	57,3	52,6	66,4	58,8	52,7	67,3	59,8	52,7	68,1	60,6	54,5	68,1	60,8	52,6
Larghezza	mm	2191			2191			2191			2191			2191			2191		
Profondità	mm	3091			3091			3091			3439			3439			3465		
Altezza	mm	2424			2424			2424			2424			2424			2424		
Peso in esercizio	kg	1779			1875			1972			2474			2566			2875		

AST2	Versioni	150			160			170			190			210			240		
		HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potenza frigorifera nominale [1]	kW	559,9	527,9	505,1	605,8	570,4	546,4	676,4	641,6	616,9	745,5	700,2	668,4	829,9	785,2	753,2	908,2	852,1	814,5
Potenza assorbita totale [1]	kW	130,4	136,7	143,3	134,7	141,9	148,5	146,2	150,6	156,7	170,8	179,6	188,7	182,9	188,7	196,5	206,4	218,7	229,9
EER [2]	kW	4,29	3,86	3,53	4,50	4,02	3,68	4,63	4,26	3,95	4,36	3,90	3,54	4,56	4,16	3,83	4,40	3,90	3,54
SEPR HT [3] ▼	kW	5,43	5,43	5,64	5,67	5,58	5,95	5,68	5,71	6,08	5,52	5,74	5,76	5,68	5,68	6,04	5,60	5,81	5,82
Max temp. aria esterna [4]	°C	46	43	44	46	44	44	47	44	46	47	42	44	46	44	46	47	43	44
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50																	
Circuiti/Compressori	N°	2/4			2/6			2/6			2/6			2/6			2/6		
Potenza sonora [5] ▼	dB(A)	97,1	89,8	81,9	94,8	87,5	81,8	95,6	88,2	82,8	96,8	89,4	82,8	98,1	90,8	83,7	99,5	92,2	83,7
Pressione sonora [6]	dB(A)	69,1	61,8	53,9	66,8	59,5	53,8	67,6	60,2	54,8	68,8	61,4	54,8	70,1	62,8	55,7	71,5	64,2	55,7
Larghezza	mm	2191			2191			2191			2191			2191			2191		
Profondità	mm	4455			4455			5445			5445			6435			6435		
Altezza	mm	2424			2424			2424			2424			2424			2424		
Peso in esercizio	kg	3420			3371			3934			4136			4861			4923		

AST2	Versioni	270			300			330			360		
		HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potenza frigorifera nominale [1]	kW	1014,9	955,1	889,9	1119,8	1042,1	966,4	1247,5	1165,2	1081,9	1333,7	1254,6	1167,8
Potenza assorbita totale [1]	kW	230,3	240,4	258,4	253,3	270,1	292,3	288,0	304,1	327,4	310,1	323,7	347,4
EER [2]	kW	4,41	3,97	3,44	4,42	3,86	3,31	4,33	3,83	3,30	4,30	3,88	3,36
SEPR HT [3] ▼	kW	5,79	6,21	6,05	6,02	6,30	6,20	5,68	6,00	5,95	5,74	6,09	6,01
Max temp. aria esterna [4]	°C	46	42	42	45	43	43	46	42	42	46	44	44
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50											
Circuiti/Compressori	N°	2/6			2/6			3/9			3/9		
Potenza sonora [5] ▼	dB(A)	99,0	91,8	86,7	99,8	92,6	87,4	99,7	92,5	87,3	99,7	92,6	87,4
Pressione sonora [6]	dB(A)	71,0	63,8	58,7	71,8	64,6	59,4	71,7	64,5	59,3	71,7	64,6	59,4
Larghezza	mm	2191			2191			2191			2191		
Profondità	mm	7425			7425			8415			9405		
Altezza	mm	2513			2513			2513			2513		
Peso in esercizio	kg	5467			5667			6467			6667		

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio. I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) Dati riferiti a pieno carico ed alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C;
 - (2) Dati riferiti a pieno carico ed alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C;
 - (3) Dati dichiarati in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i frigoriferi di processo ad alta temperatura;
 - (4) Dati riferiti al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 15 °C;
 - (5) Determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744;
 - (6) Valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1.6 m di altezza rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni nominali di esercizio.
- ▼ Dati certificati Eurovent. Le prestazioni sono certificate Eurovent con riferimento alle condizioni nominali: temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C. Per le unità aria/acqua, le prestazioni sono certificate Eurovent per potenze frigorifere nominali fino a 600 kW.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.

Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.

MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW

Dichiarazione EAC