



R410A

Refrigeratori di liquido di processo con compressori scroll.
Potenza frigorifera nominale 8 – 259 kW



L'evoluzione della perfezione.

Innovazione tecnologica, affidabilità e soddisfazione del cliente rendono MTA leader ormai da 40 anni nel mercato della refrigerazione industriale. Frutto di una attenta attività di ricerca, i TAEvo Tech sono stati specificamente progettati per applicazioni di processo e sono equipaggiati con serbatoio e pompa standard per semplificare le operazioni di installazione. L'innovativa configurazione con evaporatore immerso nel serbatoio è in grado di ridurre le dispersioni termiche verso l'esterno e di assicurare un'ottima stabilità della temperatura del fluido di processo anche con carichi termici molto variabili. L'utilizzo di componenti di primaria marca ed il collaudo di tutte le unità assicurano altissimi livelli di affidabilità, riducendo al minimo il pericolo di fermo macchina. I numerosi accessori disponibili, abbinati a un campo di funzionamento tra i più ampi del mercato, rendono il TAEvo Tech perfettamente idoneo alle specifiche esigenze delle più svariate applicazioni industriali.

Vantaggi

- Innovativa configurazione con evaporatore a batteria alettata immersa nel serbatoio di accumulo studiata specificamente per applicazioni industriali. Essa permette di funzionare con portate elevate e ridotte perdite di carico, ed anche con liquidi contenenti impurità;
- I compressori Scroll garantiscono alta efficienza, prestazioni eccellenti e risparmio energetico elevato;
- Limiti operativi estesi: temperature di ingresso acqua fino a 35 °C, e temperature in uscita fino a -10 °C. Temperature ambiente fino a 46 °C e temperatura ambiente minima -5 °C;
- Tutti i refrigeratori di liquido TAEvo TECH rispettano già i limiti richiesti dalla normativa ErP, sia in fatto di SEPR HT (Tier 2 01/01/2021) che di SEPR MT (Tier 2 02/07/2018);
- Il refrigerante R410A (ODP=0) permette ottime prestazioni grazie alle migliori proprietà di scambio termico;
- L'ampio serbatoio di accumulo consente di mantenere costante la temperatura di uscita dell'acqua anche in condizioni di carico termico molto variabile;
- Grado di protezione IP54/ IP44 rende TAEvo Tech adatto all'installazione esterna;
- L'ampia gamma di accessori e kit permette di soddisfare ogni specifica esigenza impiantistica;
- Circuito di raffreddamento adatto sia a circuiti idraulici atmosferici che in pressione (fino a 6 barg);
- Dotazioni di sicurezza completa: pressostati HP/LP, phase monitor, sensori antigelo, sensori di livello, resistenze del carter e bypass idraulico interno.

Opzioni

- Pompe P3, P5, singola pompa P3 in spinta nell'evaporatore (mod.031-1002), doppie pompe in stand-by P3+P3 o P5+P5 (mod. 201-1002); SP (versione priva di pompa);
- Verniciatura anti corrosione del condensatore;
- Ventilatori assiali con regolazione elettronica a taglio di fase (031-802); ventilatori centrifughi (031-161); ventilatori assiali EC brushless ad alta prevalenza (201-802); ventilatori assiali EC brushless (902-1002);
- Protezione antigelo mediante resistenze a filo avvolte attorno al serbatoio ed alla pompa;
- Soft starter: opzione con installazione in fabbrica (mod. 381- 1002);
- Opzione by-pass idraulico automatico (mod. 031-602);
- Opzione Non Ferrous (mod. 020-802).

Caratteristiche standard

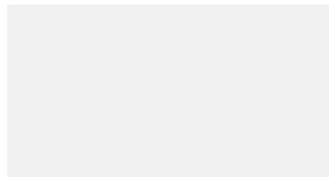
- Refrigerante R410A;
- Compressori ermetici scroll;
- Evaporatore a pacco alettato ad alta efficienza, con tubi in rame ed alette in alluminio, installato all'interno del serbatoio di accumulo idraulico;
- Valvola di espansione elettronica (mod. 031-1002);
- Ventilatori assiali aspiranti, pale con profilo a falce in lamiera verniciata (mod. 020) o in alluminio ricoperte in polipropilene (mod. 031-1002);
- Condensatore raffreddato ad aria (tubi in rame / alette in alluminio). Filtro aria standard dal mod. 031;
- Serbatoio di accumulo inerziale (pressione di progetto 6 barg) completo di valvole di carico/scarico, manometro;
- Bypass idraulico di sicurezza tra mandata e ritorno acqua;
- Sensore di livello elettronico di tipo conduttivo;
- Pressostati di alta e bassa pressione refrigerante;
- Manometri refrigerante (mod. 031-1002);
- Controllo a microprocessore parametrico IC208CX;
- Grado di protezione: IP54 (mod. 031-1002); IP44 (mod. 020);
- Phase monitor;
- Resistenza carter compressore.

Kit

- Kit di regolazione portata;
- Kit tanica di caricamento manuale per circuiti idraulici atmosferici;
- Kit di caricamento automatico per circuiti idraulici in pressione;
- Kit ON/OFF remoto semplice (distanza max 150 m);
- Kit terminali remoti: VICX620 display LED, VGI890 display LCD (max 150 m);
- Kit adattatore per terminali remoti VICX620 e VGI890 (mod. 381-1002);
- Kit supervisione: RS485 ModBus, xWEB300D PRO;
- Kit by-pass idraulico automatico esterno (mod. 020-602 e 902-1002);
- Kit modularità: gestione MASTER/SLAVE fino a 5 unità.

Versioni

- Versione per bassa temperatura ambiente -20 °C (mod. 031 - 1002);
- Versione bi-frequenza: alimentazione 400V/3/50 Hz - 460V/3/60 Hz (mod. 020-161);
- Versione UL (mod. 020-1002): alimentazione 460/3/60 Hz;
- Versione regolazione fine della temperatura con isteresi $\pm 0,5$ °C (mod. 020-351).



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com Certificazione applicabile alle unità:
- Aria/Acqua fino a 600 kW
- Acqua/Acqua fino a 1500 kW



Dichiarazione EAC